



SPRAWOZDANIE Z BADAŃ

Nr SM-14-MAR-2024-642199

1. Norma badań: PN-ISO 7941:1993+Ap1:2002		Wykonano w: Pracownia Chromatografii i Środowiska Pracy Autoryzował: <i>Sobczak Izabela</i> Data wykonania badania: 15.03.2024		
Parametr	Wynik/Rezultat** z niepewnością	Jednostka	Wymagania	Uwagi
C1	(A) 0.2 +/- 0.1*	%(m/m)	INNY: max 0.1 Tol O: X> 0.7	
C2	(A) 0.4 +/- 0.1*	%(m/m)	INNY: max 5.5 Tol O: X> 6.1	
C3	(A) 98.1 +/- 1.4*	%(m/m)	INNY: min 90.0 Tol O: X< 89.4	
C4	(A) 1.3 +/- 0.1*	%(m/m)	INNY: max 10.0 Tol O: X> 10.6	
C5	(A) <0.1** (0.1 +/- 0.1*)	%(m/m)	INNY: nie zawiera	
metan	(A) 0.2 +/- 0.1*	%(m/m)	-	
etan	(A) 0.4 +/- 0.1*	%(m/m)	-	
etylen	(A) <0.1	%(m/m)	-	
propan	(A) 98.1 +/- 1.4*	%(m/m)	-	
propylen	(A) <0.1	%(m/m)	-	
i-butan	(A) 0.8 +/- 0.1*	%(m/m)	-	
cyklopropan	(A) <0.1	%(m/m)	-	
n-butan	(A) 0.5 +/- 0.1*	%(m/m)	-	
propadien	(A) <0.1	%(m/m)	-	
buten-1	(A) <0.1	%(m/m)	-	
izobutylen	(A) <0.1	%(m/m)	-	
trans-2-buten	(A) <0.1	%(m/m)	-	
i-pentan	(A) <0.1	%(m/m)	-	
buten-2-cis	(A) <0.1	%(m/m)	-	
metyloacetylen	(A) <0.1	%(m/m)	-	
n-pentan	(A) <0.1	%(m/m)	-	
3-metylo-1-buten	(A) <0.1	%(m/m)	-	
butadien-1,3	(A) <0.1	%(m/m)	-	
butadien-1,2	(A) <0.1	%(m/m)	-	
węglowodory C5+	(A) <0.1	%(m/m)	-	
2. Norma badań: PN-C-96008:1998 p.4.4.8		Wykonano w: Pracownia Chromatografii i Środowiska Pracy Autoryzował: <i>Sobczak Izabela</i> Data wykonania badania: 15.03.2024		
Parametr	Wynik z niepewnością	Jednostka	Wymagania	Uwagi
Wartość opałowa	(A) 46360 +/- 280*	kJ/kg	INNY: min 45640	

(A) – akredytowana metoda badawcza, Laboratorium badawcze akredytowane przez PCA, Nr AB 484

(k) – informacje dostarczone przez Klienta

INNY - dotyczy wymagania dla PN-C-96008:1998 gazy węglowodorowe skroplone propan techniczny

Tol O: Tolerancja obliczona w oparciu o pkt. 6.3 (dla odbiorcy) normy PN-EN ISO 4259-2:2018-01+A1:2020-03.

Właściwości produktu nie spełniają wartości granicznych wymagań z 95 % poziomem ufności tylko wtedy, gdy wynik X jest taki, że:

– w przypadku górnej wartości granicznej X > wartość tolerancji

– w przypadku dolnej wartości granicznej X < wartość tolerancji